

## **Paniers bio de la semaine 26 (28/06/2021-02/07/2021)**

### **Panier basic 23€**

1 salade selon disponibilité **Bio/ Lu Co-labor**

0,1 kg roquette **Bio/ Lu Co-labor**

0,5 kg blette **Bio/ Lu Co-labor**

1 pce chou pointu **Bio/ Lu Co-labor**

0,5 kg tomates roma/ grappes **Bio/ DE**

0,55 kg nectarines **Bio/ ES/IT**

0,35 kg cerises **ou** 0.7kg prunes **Bio/ IT/ES**

### **Panier famille 32€**

2 salades selon disponibilité **Bio/ Lu Co-labor**

1 botte carotte **Bio/ DE ou Lu Co-labor**

1 botte ail frais **Bio/ Lu Co-labor**

0,4 kg courgettes **Bio/ DE/ES**

1 chou-fleur **Bio/ DE**

1 kg nectarines **Bio/ ES/IT**

0,8 kg abricots **Bio/ ES/IT**

## **Panier fruits 20€**

- 1 Pamplemousse Bio/ FR
- 1-2 pces citron Bio/ ES
- 1,2 kg orange Bio/ ES
- 0,1 kg gingembre/ CR
- 0,55 kg nectarines Bio/ ES/IT
- 1 melon charentais Bio/ ES

## **Panier jardin 20€**

- 1 salade selon disponibilité Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte d'herbes Bio/ Lu Co-labor
- 0,6 kg fèves frais Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte betterave rouge Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte oignon nouveaux Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte carotte Bio/ DE ou Lu Co-labor

## **Panier gourmand 45€**

- 2 salades selon disponibilité Bio/ Lu Co-labor
- 0,13 roquette Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte d'herbes Bio/ Lu Co-labor
- 0,7 kg blette Bio/ Lu Co-labor
- 0,5 kg brocoli Bio/ Lu Co-labor
- 2 choux raves Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte de radis rouge ou 1 concombre Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte betteraves rouge Bio/ Lu Co-labor
- 1 botte ail nouveau Bio/ Lu Co-labor
- 0,7 kg nectarines Bio/ IT/ES
- 1 ravier de fraises/framboise/ Bio/ Lu Co-labor
- 1,3 kg de pommes divers Bio/ DE
- 1 melon charentais Bio/ ES